



Датум: 07.09.2015. године
Број: 1440.

**СВИМ ПОТЕНЦИЈАЛНИМ ПОНУЂАЧИМА У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ
ОПРЕМА ЗА ПОТРЕБЕ СТЕРИЛИЗАЦИЈЕ У КЦС
Број јавне набавке: 313К/2015**

По позиву за подношење понуда објављеном на Порталу јавних набавки и на интернет страници Клиничког центра Србије

Свим потенцијалним понуђачима у поступку јавне набавке добара –ОПРЕМА ЗА ПОТРЕБЕ СТЕРИЛИЗАЦИЈЕ У КЦС, број 313К/2015, по позиву за подношење понуда објављеном на Порталу јавних набавки и на интернет страници Клиничког центра Србије дана 12.08.2015. године.

У складу са чланом 63. став 3. ЗЈН, наручилац Клинички центар Србије, овим путем даје одговоре на захтеве за додатно појашњење у вези са припремањем понуде:

Партија бр.1: КОМБИНОВАНИ ПАРНО-ФОРМАЛДЕХИДСКИ СТЕРИЛИЗАТОР

Питање бр.1:

„Молимо Вас да нам одговорите да ли је прихватљива понуда са додирним панел екраном минималне дијагонале 7,5“, пошто не утиче ни на какву функционалну предност стерилизатора?“

ОДГОВОР: Наручилац је специфицирао врсту и димензије управљачке табле, како би постигао што бољу видљивост радних параметара, једноставност употребе и савременост решења, а коју на својим стерилизаторима примењују готово сви произвођачи присутни на тржишту ове врсте опреме. Захтев је врло јасно дефинисан: екран осетљив на додир чија је дијагонала мин. 8“ (осам инча).

Заинтересовани понуђач говори о „додирном панел екрану минималне дијагонале 7,5“, што значи да се панел највероватније састоји од екрана и „додирних“ тастера. Међутим, заинтересовани понуђач није специфицирао дијагоналу самог екрана, која очигледно може бити мања и од 7,5“, што за наручиоца у сваком случају није прихвативо.

Наручилац не одређује техничке захтеве само на основу тога да ли одређено решење утиче, односно не утиче на функционалност и основну намену уређаја, већ и на основу комфорности у раду, једноставности манипулације, практичности, повећане безбедности, савремености итд. Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.2:

„Сви термолабилни материјали који се користе у процедурама се могу стерилисати на температури од 60°C. Постављањем услова да постоје три програма који се разликују само 5°C не представља реалну потребу ве служи за ограничавање конкуренције, јер парноформалдехидски стерилизатор и служи за стерилизацију материјала на што мањој температури због специфичности истог. Тако да сматрамо да је за Наручиоца прихватљив и уредај који стерилише са једним програмом на температури од 60°C“

ОДГОВОР: Наручилац не може да прихвати као истиниту претпоставку заинтересованог понуђача да се сви термолабилни материјали који се користе у процедурама могу стерилисати на температури 60°C. Постоје медицински елементи који су фабрички стерилисани на нижим температурама (рецимо, методом етиленоксидне стерилизације), па је њихову рестерилизацију такође потребно спровести на што нижој температури. Такође, закључак заинтересованог понуђача да наручилац захтева 3 програма који се разликују за 5°C није тачан, јер је у позицији 1.6 табеле са обавезним техничким карактеристикама наручилац специфицирао програме стерилизације термолабилних материјала у потенцијалном опсегу 50 – 85°C, што значи да се „најхладнији“ и „најтоплији“ процес разликују за читавих 35°C.

У интересу је корисника да набави апарат са већим бројем циклуса стерилизације формалдехидом на различитим температурама, јер у пракси постоје материјали који се могу стерилисати и на вишим температурама. Према основним принципима, стерилизација на вишим температурама траје краће од стерилизације на нижим температурама. Па, због тога, ако корисник ради са материјалом који се може безбедно стерилисати на вишој температури, рецимо 80°C, он на тој температури и треба да спроводи формалдехидну стерилизацију посматраног материјала. Тиме се штеди пре свега на времену, а потом и на електричној енергији и радним флуидима. Са друге стране, ако корисник поседује елементе који су термо-осетљивији, онда је логично да спроводи њихову стерилизацију на што је могуће нижој температури, у циљу заштите и дуготрајности тих медицинских елемената. Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.3:

„Сугеришемо на Наручиоца да прихвати и електромеханичко затварање односно отварање врата, које је подједнако поуздано и безбедно и не постоји ни један оправдан разлог за његово одбијање осим спречавања конкуренције?

ОДГОВОР: Покретање врата стерилизатора може да се изводи на више начина. У просторији за инсталацију стерилизатора већ постоји развод компримованог ваздуха, па се применом пнеуматског цилиндра за покретање врата додатно штеди на потрошњи електричне енергије у поређењу са електро-механичким отварањем (нпр. зупчаници, ланчаници и сл.) и добија се на већој дуготрајности компоненти за покретање врата. Осим тога, у Клиничком центру Србије већ се налазе слични апарати, који користе пнеуматски цилиндар за покретање врата, што је наручиоцу био показатељ квалитета оваквог решења, које иначе примењује велики број произвођача на својим стерилизаторима. Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.4:

„Молимо Вас да нам доставите димензије просторије или скицу распореда уредаја у којој би се инсталирали. Да ли је прихватљив стерилизатор уколико је сервис са фронталне стране а димензије су му : HxVxD 2500mm x 1340mm x 1775mm?

ОДГОВОР: У овом тренутку нема потребе за прецизирањем расположивог простора, јер су већ конкурсном документацијом дефинисане тражене димензије стерилизатора, што је битно за понуђача. Тачније, наручилац је дефинисао тражене димензије стерилизатора, баш узимајући у обзир расположив простор и опрему која постоји, водећи рачуна о целисходности коначног решења у којем ће фигурирати и постојећа и нова опрема. Без обзира да ли се сервис стерилизатора обавља примарно са фронталне стране, наручилац инсистира на томе да постоји одређени расположив простор са бочне стране стерилизатора. На тај начин олакшан је приступ „удаљеним“ компонентама стерилизатора при сервисирању, јер се ради о стерилзатору велике дубине и висине, а поред тога омогућено је да се бочни простор користи и за смештај остале опреме, као што је омекшивач, RO уређај за припрему воде и сл.

За Наручиоца нису прихвативе димензије ван оних оквира који су специфициране обавезним техничким карактеристикама, што значи да предложене димензије стерилизатора заинтересованог понуђача нису прихвативе. Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.5:

„Обзиром да се инсистира на напредним технологијама, потпуно је нелогично доводити у директну везу управљање стерилизатора које се води микорпроцесором и сензорима притиска и температуре са аналогним инструментима који служе за контролу тренутних параметара притиска. Апсолутно је немогуће довести у везу овакав захтев за реалним потребама наручиоца“ Напомињемо да је за безбедно управљање довољно користити аналогне претвараче притиска и температуре те захтев за манометрима на фронталној страни апарата не представља потребу већ служи за сужавање конкуренције понуђача овакве врсте добара. Предлажемо наручиоцу да зарад веће конкуренције прихвати и уређаје без манометара на фронталној страни. Да ли је прихватљиво да сензорика буде дигитална и читавање на додирном панелу (екрану)?“

ОДГОВОР: Притисци судова оптерећених на притисак су „критични“ параметри у раду стерилизатора и у смислу квалитета стерилизације и у смислу безбедности рада са судовима под притиском (парни котлови). Аналогни показивачи својом конструкцијом омогућују сталан и јасан увид у стање ових „критичних“ параметара у сваком тренутку.

Уколико се на „touch screen“ екрану у сваком тренутку приказује вредност тражених притисака и уколико су бројке довољно видљиве за оператера, тада ће бити приватљиво и приказивање вредности притисака у дигиталном облику, без потребе за аналогним показивачима.

Питање бр.6:

„Ако је запремина контејнера формалдехида усклађена за један циклус, зашто је потребан виšekратни контејнер (боца или сл)? Бесмислено је тражити запремину контејнера за један циклус и да се инсистира да буде виšekратна, из разлога о безбедности на раду, зато што би се формалдехид морао пресипати ручно. Сматрамо да је карактеристика непотребна, или је ускладити како би сваки произвођач са својим решењем могао учествовати у јавној набавци, тј. дозволити и једнократну посуду, обзиром да служи само за један циклус.“

ОДГОВОР: Виšekратни контејнер се користи да би могла да се ради његова једноставна рециклажа. Потенцијални понуђач није најбоље разумео намеру наручиоца. Наиме, наручиоц не планира да у оквиру неке од својих служби врши „пресипање“ формалдехида у виšekратне контејнере које су довољне за један циклус стерилизације. Идеја је да се од независног добављача набавља већ напуњен виšekратни контејнер, па да се након употребе као

празан и безбедан (захтевано је да се на крају процеса стерилизације контејнер аутоматски празни) враћа независном добављачу на поновно пуњење и припрему за употребу. Не само да се на овај начин штеди новац у набавци стериланта (формалдехид у контејнеру), већ се примењују и основни принципи рециклаже, односно заштите животне средине. Уколико је понуђач у могућности да понуди стерилизаторе код којих су у употреби једнократни контејнери са формалдехидом, а да при томе гарантује да ће након употребе од корисника стерилизатора преузимати испражњене контејнере, тада је и то прихвативо решење за наручиоца.

Питање бр.7:

„По правилнику о техничким захтевима за пројектовање, израду и оцењивање усаглашености опреме под притиском није довољна изјава произвођача. Овакву врсту документа једино могу издавати надлежне Институције у Републици Србији и уређај мора бити означен знаком о усаглашености. Сматрамо да наручилац треба да преформулише овај захтев.“

ОДГОВОР: Стандард EN 285 прописује све битне захтеве везане за парне стерилизаторе. Он се не бави посебно опремом под притиском, за шта су иначе задужени неки други стандарди, па не знамо зашто заинтересовани понуђач повезује овај стандард са опремом под притиском. Уобичајено је да произвођачи приликом састављања своје Изјаве о усаглашености („Declaration of Conformity“) наводе низ директива и стандарда које уређај задовољава, што је захтев да би се производ могао означавати СЕ ознаком. То значи да се за одређене стандарде не захтева постојање сертификата који издаје акредитована, независна кућа, већ је довољно да произвођач да изјаву о његовом испуњавању. Наручиоцу је у том смислу довољно да понуђач приложи оригиналну изјаву произвођача о испуњавању захтева стандарда EN 285, чиме се заправо понуђачима / произвођачима олакшава припрема понуде.

Стандард SRPS EN 285 је по свом саставу идентичан са EN 285, што је и наведено у тексту стандарда, па је ангажовање било које акредитоване куће за утврђивање усаглашености европског са српским стандардом у овом случају потпуно непотребно. Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.8:

„Молимо Вас да дозволите да тражене минималне карактеристике могу да се докажу ОРИГИНАЛНОМ Изјавом произвођача уколико их нема у каталогу“

ОДГОВОР: Понуђач је у обавези да приложи одређени каталог, проспект, брошуру, оригиналну техничку спецификацију произвођача, или сличан материјал из којег ће Наручилац моћи не само да утврди испуњавање одређених техничких захтева, већ и да има увид у то како стерилизатор изгледа и увид у неке карактеристике уређаја које нису специфициране обавезним техничким условима наручиоца.

Наручилац не очекује да се у комерцијалном материјалу, какав су проспект, брошура, или каталог који понуђач прилаже, налазе експлицитно наведене и појашњене све техничке особине које је наручилац навео као обавезне. Али се очекује да се приложи такав комерцијални материјал у којем стоје појашњења за већину обавезних техничких карактеристика, које је специфицирао наручилац.

У складу са претходним образложењем дозвољено је да се приложи и оригинална изјава произвођача за доказивање испуњавања одређених техничких захтева, који се не могу доказати уобичајеним комерцијалним материјалом (проспект, брошура, техничка спецификација, каталог и сл.). У оваквој изјави је потребно да понуђач за сваки обавезан технички захтев,

који се њоме доказује, да одређено образложење и прецизније појашњење. У том смислу се неће прихватати изјаве у којима се једноставно наводи „уређај испуњава тражену карактеристику“, што је и наведено у ставки број 7 табеле „Остали обавезни услови“. Сходно Закону о јавним набавкама, наручилац задржава право тражење додатних појашњења везаних за техничке карактеристике уређаја у фази оцењивања понуда.

Партија бр.2: ПАРНИ СТЕРИЛИЗАТОР

Питање бр.1:

„У циљу омогућавања што веће конкуренције на бази начела обезбеђивања конкуренције (чл.10 ЗЈН) молимо да нам доставите одговор да ли је за наручиоца прихватљиво ЕЛЕКТРОМЕХАНИЧКО отварање врата, обзиром да то не утиче на функционалност и основну намену уређаја?“

ОДГОВОР: Одговор на ово питање је као у одговору на питање бр.3 из Партије бр.1.

Питање бр.2:

„Уколико на „touch-screen“ екрану постоји сензорика у дигиталном облику, да ли је поред тога неопходна и аналогна сензорика?“

ОДГОВОР: Одговор на ово питање је као у одговору на питање бр.5 из Партије бр.1.

Питање бр.3:

„Молимо Вас да нам дефинишете димензије расположивог простора за смештај и монтажу парног стерилизатора из партије 2.

Такође, молимо да нам одговорите да ли је за наручиоца прихватљива понуда стерилизатора чије су димензије: VxHxD 1300x1918x1290mm“

ОДГОВОР: У овом тренутку нема потребе за прецизирањем расположивог простора, јер су већ конкурсном документацијом дефинисане тражене димензије стерилизатора, што је битно за понуђача. Тачније, наручилац је дефинисао тражене димензије стерилизатора, баш узимајући у обзир расположив простор и опрему која постоји, водећи рачуна о целисходности коначног решења у којем ће фигурирати и постојећа и нова опрема. За Наручиоца нису прихвативе димензије ван оних оквира који су специфицирани обавезним техничким карактеристикама, што значи да предложене димензије стерилизатора заинтересованог понуђача нису прихвативе. Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.4:

„Обзиром да смо мишљења да Изјава произвођача није мериторан документ за усаглашеност стерилизатора са наведеним стандардом SRPS EN 285, сматрамо да то мора да буде урађено од стране независне куће која се бави сертификавањем усаглашености наших стандарда са стандардима ЕУ“

ОДГОВОР: Одговор на ово питање је као у одговору на питање бр.7 из Партије бр.1.

Питање бр.5:

„Предлажемо да све захтеване минималне техничке карактеристике уређаја, које се не налазе у каталогу и другом одговарајућем проспектном материјалу произвођача, буду садржане у ОРИГИНАЛНОЈ ИЗЈАВИ издатој од стране произвођача, обзиром да различити произвођачи у својим каталозима презентују различите податке.“

ОДГОВОР: Одговор на ово питање је као у одговору на питање бр.8 из Партије бр.1.

ПАРТИЈА 3: ПРОЛАЗНИ ПАРНИ СТЕРИЛИЗАТОР

Питање бр.1:

„У циљу омогућавања што веће конкуренције на бази начела обезбеђивања конкуренције (чл.10 ЗЈН) молимо да прихватите сугестију и дозволите и отварање врата са ШАРКАМА, обзиром да то не утиче на функционалност и основну намену уређаја?“

ОДГОВОР: Покретање врата стерилизатора може да се изводи на више начина. Наручилац на основу досадашњег искуства и својих сазнања сматра врата са шаркама застарелим решењем. Пре свега, постоји могућност озледе оператера на врелу унутрашњу површину врата при њиховом отварању и манипулацији након стерилизације, јер је ова површина прилично велика, као и могућност прикљештења руку оператера, јер се ради о масивним вратима. Осим тога, у смислу хигијенске изведбе и једноставности одржавања, врата са шаркама нису практично решење. Трајно је опредељење наручиоца да за ову врсту уређаја не набавља оне који поседују врата са шаркама, већ оне која имају вертикално кретање врата.

Наручилац не одређује техничке захтеве само на основу тога да ли одређено решење утиче, односно не утиче на функционалност и основну намену уређаја, већ и на основу комфорности у раду, једноставности манипулације, практичности, повећане безбедности, савремености итд. Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.2:

„Да ли је за наручиоца прихватљиво да парогенератор (за производњу паре) буде класичан тј. са грејачима потопљеним у води, минималне снаге од 8 kW?“

ОДГОВОР: Грејачи који нису потопљени у воду пружају могућност значајних уштеда у потрошњи електричне енергије, значајно већу дуговечност у њиховом раду и релативно једноставно одржавање. Електрична снага је дефинисана на основу актуелног стања на месту инсталације, водећи рачуна о целисходности коначног решења у којем ће фигурирати и постојећа и нова опрема.

У циљу повећања конкурентности за наручиоца ће бити прихватљиво решење код којег грејачи јесу потопљени у воду, али наручилац остаје при свом захтеву максимално дозвољене снаге 5 kW.

Питање бр.3:

„Уколико на „touch-screen“ екрану постоји сензорица у дигиталном облику, да ли је поред тога неопходна и аналогна сензорица?“

ОДГОВОР: Одговор на ово питање је као у одговору на питање бр.5 из Партије бр.1.

Питање бр.4:

„Да ли је за наручиоца прихватљиво да под називом – Инсталациони прикључци стоји:

„Прикључак електричне енергије, напајање машине водом и канализациони одвод“
У случају да је потребан прикључак компримованог ваздуха (обзиром да постоје уређаји за које није неопходно постојање прикључка за компримовани ваздух), молимо Вас да дефинишете потребан радни притисак компримованог ваздуха.“

ОДГОВОР: Потпуно је небитна формулација назива техничког захтева, јер је у даљем објашњењу посматрани обавезан технички услов детаљно описан. У табели обавезних техничких карактеристика за партију бр. 4, тачка 3.8 наручилац је навео да врата требају да буду покретана вертикално помоћу пнеуматског цилиндра. У том смислу је, без обзира како су изведене остале компоненте, неопходан прикључак за компримовани ваздух за актуацију пнеуматског цилиндра врата. Притисак у централном разводу је 6-8 бар. Наручилац је у могућности да по потреби пре стерилизатора постави редуцир притиска до потребног нивоа. Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.5:

„Обзиром да смо мишљења да Изјава произвођача није мериторан документ за усаглашеност стерилизатора са наведеним стандардом SRPS EN 285, сматрамо да то мора да буде урађено од стране независне куће која се бави сертификавањем усаглашености наших стандарда са стандардима ЕУ.“

ОДГОВОР: Одговор на ово питање је као у одговору на питање бр.7 из Партије бр.1.

Питање бр.6:

„Предлажемо да све захтеване минималне техничке карактеристике уређаја, које се не налазе у каталогу и другом одговарајућем проспектном материјалу произвођача, буду садржане у ОРИГИНАЛНОЈ ИЗЈАВИ издатој од стране произвођача, обзиром да различити произвођачи у својим каталозима презентују различите податке.“

ОДГОВОР: Одговор на ово питање је као у одговору на питање бр.8 из Партије бр.1.

ПАРТИЈА број 4: ЕКСПРЕСНИ ПАРНИ СТЕРИЛИЗАТОР

Питање бр.1:

„Да ли је за наручиоца, у складу са начелом примене нових технологија, прихватљиво да и за овај стерилизатор захтева управљање помоћу „touch-screen“ екрана осетљивог на додир, те да у складу са тим изврши измену поменуте техничке карактеристике за ставку 4.4. ?“

ОДГОВОР: Код малих стерилизатора је због ограничења расположивог простора на предњој страни уређаја остављена могућност да се нуде уређаји са једноставнијим управљачким панелом.

У табели обавезних техничких карактеристика је наведено да „управљачка табла садржи дисплеј и тастере“. Није специфицирано да ли се тастери морају налазити у оквиру дисплеја (софтверски тастери) или поред њега, што значи да су за наручиоца прихвативи и они уређаји који поседују екран осетљив на додир („touch screen“).

Питање бр.2:

„Да ли је за наручиоца прихватљиво, у циљу омогућавања што веће конкуренције, на бази начела обезбеђивања конкуренције (чл.10 ЗЈН) да дозволи и понуду уређаја са округлом комором обзиром да се тиме не умањује функционалност захтеваног уређаја?“

ОДГОВОР: Коморе четвртастог попречног пресека представљају савремено решење, јер поседују далеко већи степен искоришћења радног простора у поређењу са округлим коморама, што се одражава и на значајне уштеде у потрошњи електричне енергије и радних медија, као и на укупан простор за постављање апарата и једноставност његове употребе. Све претходно

наведено је за корисника у овом случају веома битно, значајно утиче на функционалност уређаја, па је због тога специфицирана четвртаста комора као обавезна техничка карактеристика.
Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.3:

„Запремина стерилизационе коморе: 17-22 лит.“

Молимо да дефинишете на коју сте запремину мислили: корисну или укупну?“

ОДГОВОР: Специфицирана запремина коморе се односи на укупну запремину коморе.

Питање бр.4:

„Да ли је за наручиоца прихватљиво да парогенератор (за производњу паре) буде класичан тј. са грејачима потопљеним у води, максималне снаге до 3 kW?“

ОДГОВОР: Грејачи који нису потопљени у воду пружају могућност значајних уштеда у потрошњи електричне енергије, значајно већу дуговечност у њиховом раду и релативно једноставно одржавање. Електрична снага је дефинисана на основу актуелног стања на месту инсталације, водећи рачуна о целисходности коначног решења у којем ће фигурирати и постојећа и нова опрема.

У циљу повећања конкурентности за наручиоца ће бити прихватљиво решење код којег грејачи јесу потопљени у воду, али наручилац остаје при свом захтеву максимално дозвољене снаге 2,5 kW.

Питање бр.5:

„Уколико на „touch-screen“ екрану постоји сензорика у дигиталном облику, да ли је поред тога неопходна и аналогна сензорика?“

ОДГОВОР: Заинтересовани понуђач је очигледно по инерцији поставио идентично питање које је претходно поставио за партију 2 и 3, не обративши пажњу на детаљан опис предметне обавезне техничке карактеристике у партији 4. У партији 4 уопште и није захтевано да уређај поседује било какав аналогни показивач притиска (манометар) то јест „аналогну сензорику“, па се одговор на постављено питање заинтересованог понуђача налази у опису обавезне техничке карактеристике (тачка 4.11 у табели обавезних техничких карактеристика). Наручилац остаје при свом захтеву.

Питање бр.6:

„Да ли је за наручиоца прихватљив експресни парни стерилизатор димензија 465x725x425мм?“

ОДГОВОР: Спољашње димензије апарата за корисника нису критичне, због чега их је наручилац дефинисао као „цца.“, што значи „одприлике“.

Наручилац за партију 4 прихвата уређаје који се постављају на радну површину, без посебних ограничења у смислу његових спољашњих димензија, што значи да се прихвата и уређај чије су димензије 465 x 725 x 425 мм.

Питање бр.7:

„Обзиром да смо мишљења да Изјава произвођача није мериторан документ за усаглашеност стерилизатора са наведеним стандардом SRPS EN 285, сматрамо да то мора да буде урађено од стране независне куће која се бави сертификавањем усаглашености наших стандарда са стандардима ЕУ.“

ОДГОВОР: Пре свега, наручилац је за партију 4 направио превид у дефинисању стандарда који се доказује изјавом произвођача. Наиме, док се стандард SRPS EN 285 односи на велике парне стерилизаторе, дотле се

стандард SRPS EN 13060 односи на мале парне стерилизаторе. Стерилизатор који је потребно понудити у партији 4 се по својој запремини пре сврстава у мале него у велике стерилизаторе. Због тога се понуђачима дозвољава да за предметни парни стерилизатор приложи изјаву произвођача или за испуњавање захтева стандарда EN 285, или стандарда EN 13060, у зависности у коју се категорију величине сврстава стерилизатор који нуде. Стандарди EN 285 и EN 13060 прописују све битне захтеве везане за парне стерилизаторе. Уобичајено је да произвођачи приликом састављања своје Изјаве о усаглашености („Declaration of Conformity“) наводе низ директива и стандарда које уређај задовољава, што је захтев да би се производ могао означавати CE ознаком. То значи да се за одређене стандарде не захтева постојање сертификата који издаје акредитована, независна кућа, већ је довољно да произвођач да изјаву о његовом испуњавању. Наручиоцу је у том смислу довољно да понуђач приложи оригиналну изјаву произвођача о испуњавању захтева стандарда EN 285, односно EN 13060, чиме се понуђачима / произвођачима олакшава припрема понуде. Стандард SRPS EN 285 је по свом саставу идентичан са EN 285, а стандард SRPS EN 13060 по свом саставу идентичан стандарду EN 13060, што је и наведено у текстовима ових стандарда, па је ангажовање било које акредитоване куће за утврђивање усаглашености европског са српским стандардом у овом случају потпуно непотребно. Наручилац остаје при свом захтеву, допуштајући наручиоцу да приложи изјаву произвођача или за испуњавање захтева стандарда EN 285, или стандарда EN 13060.

Питање бр.8:

„Предлажемо да све захтеване минималне техничке карактеристике уређаја, које се не налазе у каталогу и другом одговарајућем проспектном материјалу произвођача, буду садржане у ОРИГИНАЛНОЈ ИЗЈАВИ издатој од стране произвођача, обзиром да различити произвођачи у својим каталозима презентују различите податке.“

ОДГОВОР: Одговор на ово питање је као у одговору на питање бр.8 из Партије бр.1.

Питање бр.9:

„Да ли ће у смислу испуњавања тачке 4 у табели „Остали обавезни услови“ за партију 4 бити довољно доставити изјаву у којој се наводи да стерилизатор који понуђач нуди задовољава захтеве стандарда EN 13060, који је аналоган стандарду EN 285, а односи се на мале стерилизаторе?“

ОДГОВОР: Наручилац је за партију 4 направио превид у дефинисању стандарда који се доказује изјавом произвођача. Наиме, док се стандард SRPS EN 285 односи на велике парне стерилизаторе, дотле се стандард SRPS EN 13060 односи на мале парне стерилизаторе. Стерилизатор који је потребно понудити у партији 4 се по својој запремини пре сврстава у мале него у велике стерилизаторе.

Због претходно наведеног, понуђачима се дозвољава да за предметни парни стерилизатор (партија 4) приложи изјаву произвођача или за испуњавање захтева стандарда EN 285, или стандарда EN 13060, у зависности у коју се категорију величине сврстава стерилизатор који нуде.